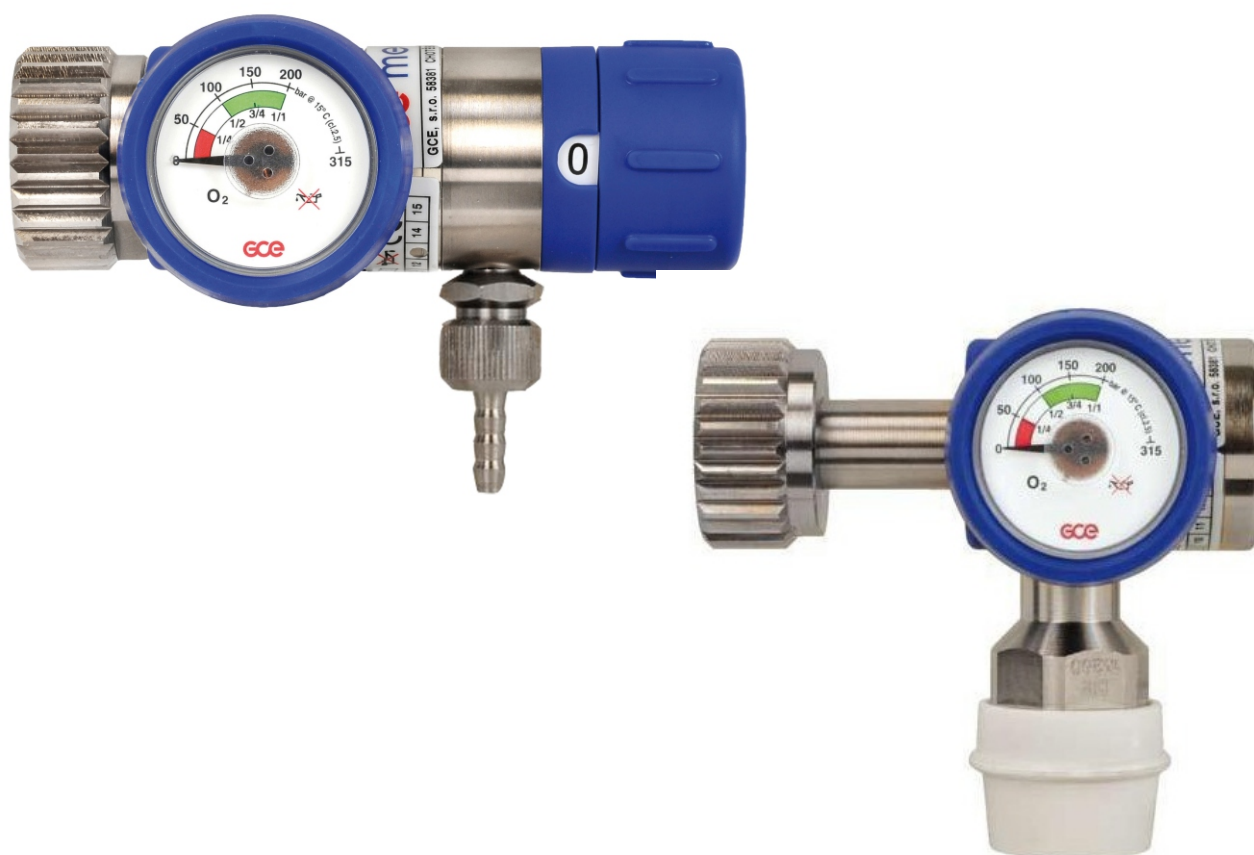


REDUKTORY BUTLOWE



INSTRUKCJA OBSŁUGI



AwaMed Medizintechnik,
ul. Zeusa 1,72-006 Mierzyn
tel/fax +48 91 487 68 49
awamed@awamed.pl



Złóż zapytanie
awamed@awamed.pl



Zadzwoń do konsultanta
tel. 91 487 68 49

INSTRUKCJA OBSŁUGI

REDUKTORY BUTLOWE

PRZEZNACZENIE

- Reduktor butlowy przeznaczony jest do celów medycznych. Przewidziany do pracy w zestawie z butlą wysokociśnieniową, wyposażoną w zawór zamykający. Jego głównym celem jest redukcja ciśnienia i przepływ gazów medycznych do pacjentów.
- Reduktor może obsługiwać takie gazy jak:
 - tlen,
 - podtlenek azotu,
 - sprężone powietrze,
 - dwutlenek węgla
- azot do napędu urządzeń chirurgicznych
- Do reduktora można przyłączyć poprzez gniazdo AGA lub DIN dozownik tlenu, respirator lub przewód sieci tlenowej karetki.
- Reduktor powinien być obsługiwany przez osoby upoważnione, po zapoznaniu się z instrukcją obsługi.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Reduktor nastawny

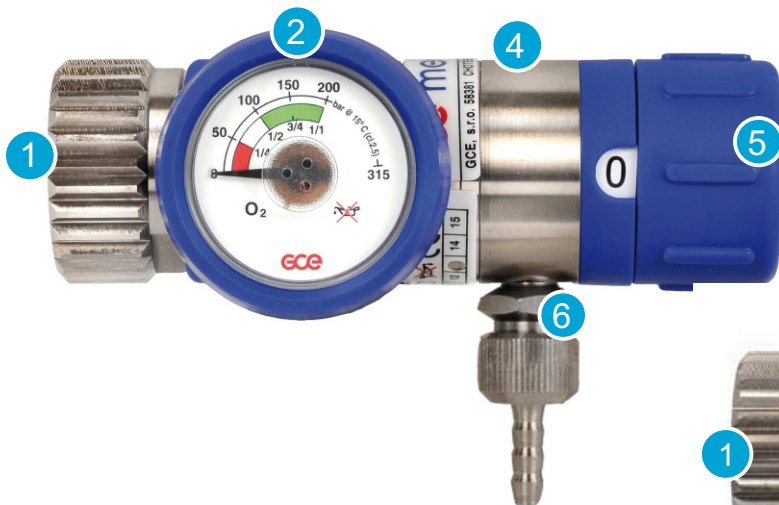
- Ciśnienie wejściowe: P1= 200 bar.
- Ciśnienie wyjściowe: P4<5.5 bar.
- Regulacja przepływu: 0-1-2-3-4-5-6-7-9-12-15-25 l/min.
- Obrotowy manometr – kąt obrotu 360°.

Reduktor nienastawny

- Ciśnienie wejściowe: P1= 200 bar.
- Nominalne ciśnienie wyjściowe 4 bar.
- Obrotowy manometr – kąt obrotu 360°.
- Przepływ 0-15l/min

BUDOWA

REDUKTOR NASTAWNY



LEGENDA

- 1 Przyłącze wlotowe
- 2 Manometr
- 3 Wlot
- 4 Korpus reduktora
- 5 Regulator przepływu
- 6 Wyjście przepływowe (z gwintem)
- 7 Wyjście ciśnieniowe

REDUKTOR NIENASTAWNY



Rodzaj gazu	Gwint reduktora butlowego do podłączenia z butlą
tlen	G3/4"
podtlenek azotu	G3/8"
sprężone powietrze	G5/8"
dwutlenek węgla	21,8x1/14"

INSTRUKCJA OBSŁUGI

REDUKTORY BUTLOWE

1

Przyłącze wlotowe:

Zawór redukcyjny podłączony jest do zaworu zamykającego butli przy pomocy przyłącza wlotowego (1). Przyłącze może być wyposażone w nakrętkę z gwintem wewnętrznym, zewnętrznym lub jarmzo.

2

Manometr:

Manometr lub inaczej wskaźnik ciśnienia (2) przeznaczony jest do wskazywania ilości gazu w butli ciśnieniowej. Wskaźnik ten może zostać wyposażony w wyjście sygnału elektrycznego. Podłączenie wskaźnika ciśnienia do wyjścia sygnału elektrycznego wykonane może zostać wyłącznie przez osobę wyszkoloną zgodnie z przepisami krajowymi dotyczącymi urządzeń elektrycznych oraz normą EN ISO 7396-1.

5

Wyjście przepływowe, urządzenie do pomiaru przepływu:

Reduktor butlowy może zostać dostarczony z urządzeniem do pomiaru przepływu (5) lub przepływomierzem (dozownik rotametryczny). Funkcja ta wykorzystywana jest do dostaw gazu w wartościach przepływu (l/min) w ciśnieniu atmosferycznym wprost do pacjenta poprzez wyjście przepływowe, np. kaniulę albo maskę. Wyjściem przepływowym (6) może być końcówka węzowa (dla kaniuli lub maski) lub wyjście z gwintem (dla nawilżaczy).

7

Wyjście ciśnieniowe:

Reduktor wyposażony może zostać w wyjście ciśnieniowe bezpośrednio z komory ciśnieniowej. Zastosowane mogą być dwa rodzaje wyjść ciśnieniowych:

- **wyjście I** wyposażone w szybkozłącze. Do tego wyjścia może użytkownik, przy pomocy specyficznej końcówki dla konkretnego gazu, podłączyć kolejne urządzenia. Po odłączeniu końcówki szybkozłącze jest szczelne. Wyjście to, przeznaczone jest do napędu urządzeń medycznych z ciśnieniem regulowanym np. respiratora medycznego.

- **wyjście II** wyposażone jest w przyłącze gwintowe. Reduktor z tego rodzaju wyjściem ciśnieniowym może być wyłącznie integralną częścią urządzenia medycznego (np. respiratora reanimacyjno-transportowego, urządzenia anestetycznego).

UWAGA!

Jeśli zawór wyposażony jest w dwa wyjścia ciśnieniowe, nie wolno stosować ich jednocześnie. Jeśli zastosowane są obydwa zawory jednocześnie to moc reduktora nie będzie zgodna ze specyfikacją.

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWNIKA

- Wyrób, wraz z wyposażeniem, przechowywać poza zasięgiem:
 - źródeł ciepła (ogień, papierosy),
 - substancji łatwopalnych,
 - oleju lub smaru,
 - wody,
 - pyłu,
- Wyrób, wraz z wyposażeniem, należy zabezpieczyć przeciw upadkom
- Zawsze należy przestrzegać norm dotyczących czystości tlenu.
- Wyrób, wraz z wyposażeniem, eksploatować wyłącznie w dobrze wietrzonych pomieszczeniach.

UWAGA!

Nie używać produktu bez wcześniejszego przeszkolenia.

- Wyrób, przed pierwszą eksploatacją musi być w oryginalnym opakowaniu, również podczas nie używania urządzenia.
- W przypadku przechowywania w temp. poniżej -20°C nie używać reduktora dopóki temp. nie wzrośnie do min. -20°C .
- Reduktory przeznaczone do mieszanin $\text{O}_2+\text{N}_2\text{O}$ nie mogą mieć niższej temp. pracy niż $+5^{\circ}\text{C}$. Podczas normalnego użycia na wyjściu ciśnieniowym oraz przepływomierza może wystąpić zmrożenie. Jest to normalna reakcja fizyczna w zaworze, gdzie następuje zmiana ciśnienia gazu z wysokiego na niskie. Należy zapewnić podłączenie wyposażenia do reduktora za pomocą co najmniej dwumetrowego węża.

EKSPLOATACJA

Przed rozpoczęciem eksploatacji:

- Należy przeprowadzić kontrolę wzrokową. Sprawdzić, czy reduktor i butla ciśnienia nie mają widocznych uszkodzeń (łącznie z tabliczkami i etykietami). W przypadku uszkodzeń wycofać butlę z eksploatacji i odpowiednio oznakować jej stan.
- Wzrokowo sprawdzić, czy reduktor lub butla do gazów medycznych nie są zanieczyszczone, w razie konieczności wykonać czyszczenie wg zasad podanych w niniejszej instrukcji.
- Sprawdzić terminy serwisowania i żywotność produktu. Jeżeli termin serwisu, lub całkowity okres żywotności zostały przekroczone - należy wycofać reduktor z eksploatacji.

- Należy sprawdzić, czy przyłącze wlotowe wyrobu jest kompatybilne z gwintem butli medycznej (gaz/typ gwintu). Sprawdzić obecność oraz stan uszczelki przyłącza wlotowego/ poprawną wielkość uszczelki.

UWAGA! Usunąć osłonę ochronną z przyłącza wlotowego (jeśli jest umieszczona). Przechowywać ją w bezpiecznym miejscu, by można ją było ponownie wykorzystać podczas transportu lub magazynowania.

UWAGA! Wyrób przeznaczony jest do wykorzystania z gazem podanym na tabliczce znamionowej. Nigdy nie próbować stosować go dla innego gazu.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

REDUKTORY BUTLOWE

Podłączenie do zaworu butli medycznej:

- Ustawić butlę w bezpiecznej pozycji

Podłączenie śrubunkowe:

- Ręcznie przykręcić gwint do przyłącza zaworu butli,
- Przykręcić zawór redukcyjny do poprawnej pozycji i ręcznie dokręcić nakrętkę. Nie stosować narzędzi.

Połączenie klamrowe:

- Klamrę wsunąć na przyłącze butli, ustawić kołki przyłącza naprzeciw otworów znajdujących się na zaworze butli.
- Kołki przyłącza wlotowego zacisnąć do otworów znajdujących się na zaworze butli - nie stosować siły, może spowodować to uszkodzenie kołków lub otworów.
- Reduktor butlowy mocno dokręcić do zaworu butli śrubą - T klamry. Nie stosować narzędzi.
- Butle z zaworem redukcyjnym ustawić tak, by wyjścia do użytkowania zaworu skierowane były w kierunku personelu.

Kontrola szczelności przed eksploatacją:

- W przypadku reduktorów należy ustawić regulator przepływu do położenia „0” - sprawdzić poprawne położenie reduktora butlowego.
- Powoli otworzyć zawór odcinający butli poprzez przekręcenie pokrętki ręcznego, w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara o ok. 1 do 1,5 obrotu.

UWAGA! Nagłe otwarcie spowodować może niebezpieczeństwo ognia lub eksplozji wywołane się z szokowego ciśnienia tlenu. Niedostateczne zamknięcie może spowodować obniżenie rzeczywistego przepływu.

- Wzrokowo i słuchowo sprawdzić możliwe nieszczelności:
 - przyłącza wlotowego reduktora podłączonego do zaworu butli,
 - przyłącze wskaźnika/czujnika ciśnienia do korpusu zaworu
 - otworów wentylacyjnych zaworu bezpieczeństwa
 - przepływomierza (jeśli jest podłączony)
- Zamknąć zawór odcinający butli poprzez przekręcenie pokrętki ręcznego zgodnie z ruchem wskazówek zegara do położenia „STOP”.

UWAGA! Jeśli zostanie zauważona jakakolwiek nieszczelność, skontaktuj się z serwisem.

Test funkcjonowania przed eksploatacją.

- Reduktorem przepływu ustawić wartość „0”.
- Otworzyć zawór butli położenie „ON”.
- Sprawdzić czy manometr pokazuje ciśnienie. Jeśli wskazówka znajduje się w polu czerwonym, należy odesłać butlę do napełnienia.
- W przypadku zaworów redukcyjnych wyposażonych w urządzenie do pomiaru przepływu należy sprawdzić przepływ gazu w poszczególnych ustawieniach (np. słuchaniem lub kontrolą pęcherzyków w nawilżaczu)
- Zamknąć zawór odcinający butli poprzez przekręcenie pokrętki ręcznego zgodnie z ruchem wskazówek zegara do położenia „stop”. Nie stosować nadmiernej siły. Jeżeli odpowietrzenie zostało zakończone, to należy ustawić regulator przepływu do położenia „0” - w poprawnej pozycji regulatora przepływu.
- W zaworach redukcyjnych wyposażonych w wyjście ciśnieniowe trzeba upewnić się, że wyjście to działa poprzez podłączenie i odłączenie wtyku szybkozłącza.

PODŁĄCZENIE WYJŚĆ OD STRONY UŻYTKOWNIKA ORAZ ZASTOSOWANIE.

Spis stosowanego wyposażenia:

- Do podłączenia do wyjścia przepływowego:
 - nawilżacz,
 - maski tlenowe i kanikule,
 - oszczędzacz gazu,
 - atomizer.
- Do podłączenia do wyjścia ciśnieniowego:
 - węże niskociśnieniowe,
 - przepływomierze,
 - odciągi ssące Venturiego.

UWAGA!

W przypadku reduktorów wyposażonych w wyjście ciśnieniowe i inżektor, nie należy używać ich w tym samym czasie. Szczególnie w przypadku gdy ciśnienie wejściowe spadnie poniżej 50 bar, może to mieć negatywny wpływ na właściwości reduktora

UWAGA!

Przed podłączeniem jakiegokolwiek wyposażenia, albo urządzeń medycznych do zaworu redukcyjnego, należy zawsze sprawdzić, czy są one kompatybilne z przyłączami i wykonaniem wyrobu.

Podłączenie do wyjścia ciśnieniowego:

- Wyjście ciśnieniowe I:
 - Zapewnić, by końcówka szybkozłącza kompatybilna była z wyjściem ciśnieniowym.
 - Podłączyć końcówkę szybkozłącza.
 - Sprawdzić poprawne przyłączenie końcówki.

UWAGA!

Reduktor z przyłączem gwintowym jako wyjściem ciśnieniowym może być wyłącznie integralną częścią urządzenia medycznego. Nie stosować go do innych celów!

- Wyjście ciśnieniowe II:
 - Zapewnić, by przeciwna część przyłącza kompatybilna była z wyjściem ciśnieniowym.
 - Przyśrubować przeciwną część przyłącza.
 - Sprawdzić poprawne przyśrubowanie przeciwnej części przyłącza.

UWAGA!

W przypadku podłączenia do wyjścia ciśnieniowego urządzenia o wysokim poborze gazu (np. respiratorów o zużyciu 100 l/min przy minimalnym ciśnieniu 2,8 bar) należy sprawdzić wymaganą przepustowość zasilania wymienioną w załączniku 1. Aby uzyskać odpowiednią wydajność reduktora zaleca się wymianę butli gdy wskazówka manometru osiągnie czerwone pole.

Podłączenie do wyjścia przepływowego:

UWAGA!

Przed podłączeniem wyposażenia do wyjścia przepływowego upewnić się, czy pacjent nie jest podłączony do wyrobu przed rozpoczęciem eksploatacji.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

REDUKTORY BUTLOWE

- Sprawdzić czy wąż/nawilżacz jest kompatybilny z wyjściem przepływowym.
- Włóczyć wąż na wyjście przepływowe zaworu redukcyjnego/przykręcić nawilżacz.
- Upewnić się czy wąż/nawilżacz znajduje się w poprawnym położeniu.

ZASTOSOWANIE WYJŚCIA PRZEPŁYWOWEGO (USTAWIENIE PRZEPŁYWU)

- Ustawić regulator przepływu w pozycji „0”.
- Podłączyć wyposażenie do wyjścia przepływowego.
- Poprzez przekręcenie pokrętki ręcznego, w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara o ok. 1 do 1,5 obrotu powoli otworzyć zawór odcinający.

UWAGA!

Nagle otwarcie może spowodować niebezpieczeństwo ognia lub eksplozji wywodzące się z szokowego ciśnienia tlenu. Niedostateczne otwarcie zaworu odcinającego może obniżyć rzeczywisty przepływ.

- Ustawić regulator przepływu w wymaganym położeniu przepływu.

UWAGA!

Zawsze należy sprawdzić, czy regulator przepływu znajduje się w poprawnym położeniu, a nie w pozycji pomiędzy dwiema wartościami. W takim wypadku głowica przepływowa nie będzie przepuszczać poprawnego przepływu gazu medycznego.

UWAGA!

Jeżeli regulator przepływu zatrzyma się w pozycji z maksymalnym przepływem albo w pozycji „0” nie próbować stosować nadmiernej siły podczas przekręcania.

UWAGA!

Wartość przepływu tlenu musi zostać przepisana i udzielona przez wykwalifikowany i uprawniony personel.

Po zakończeniu terapii:

- Zamknąć zawór odcinający butli poprzez przekręcenie pokrętki ręcznego zgodnie z ruchem wskazówek zegara do położenia „stop”.
- Z podłączonych urządzeń odpowietrzyć ciśnienie gazu.
- Jeżeli odpowietrzenie zostało zakończone należy ustawić regulator przepływu do pozycji „0”.
- Odłączyć wąż/nawilżacz do wyjścia przepływowego.

ZASTOSOWANIE WYJŚCIA CIŚNIENIOWEGO WYROBU

- Ustawić regulator przepływu w pozycji „0” (ważne tylko dla wyrobów wyposażonych w urządzenie do pomiaru przepływu).
- Upewnić się że wyposażenie NIE ZOSTAŁO podłączone do wyjścia ciśnieniowego.
- Poprzez przekręcenie pokrętki ręcznego, w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara o ok. 1 do 1,5 obrotu, powoli otworzyć zawór odcinający butli.

UWAGA!

Nagle otwarcie spowodować może niebezpieczeństwo ognia lub eksplozji wywodzące się z szokowego ciśnienia tlenu. Niedostateczne otwarcie zaworu odcinającego może obniżyć rzeczywisty przepływ.

- Podłączyć wyposażenie do wyjścia ciśnieniowego.

Po zakończeniu terapii:

- Zamknąć zawór odcinający butli poprzez przekręcenie pokrętki ręcznego zgodnie z ruchem wskazówek zegara do położenia „stop”. Nie stosować nadmiernej siły.
- Z połączonych urządzeń odpowietrzyć ciśnienie gazu.
- Odłączyć końcówkę szybkozłączka z wyjścia ciśnieniowego.

PO UŻYCIU

- Zamknąć zawór odcinający butli poprzez przekręcenie pokrętki ręcznego zgodnie z ruchem wskazówek zegara do położenia „stop”. Nie stosować nadmiernej siły.
- Ustawić regulator przepływu w pozycji „0” - (ważne tylko dla wyrobów wyposażonych w urządzenie do pomiaru przepływu).
- Upewnij się, że wskaźnik/czujnik nie wskazuje żadnego ciśnienia resztkowego.

- Odłączyć wszystkie podłączone urządzenia do wyjść po stronie użytkownika.
- Na wyjściu ciśnieniowym i wyjściu przepływowym umieścić osłony ochronne. Przed umieszczeniem osłon upewnić się, że są one czyste.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

REDUKTORY BUTLOWE

CZYSZCZENIE

Zanieczyszczenia usunąć delikatną szmatką nawilżoną w bezelejowej wodzie mydlanej i następnie opłukać czystą wodą. Dezynfekcja wykonana może zostać przy pomocy roztworu na bazie alkoholu (przez rozpryskiwanie lub ocieranie szmatką). Jeżeli zastosowane zostaną inne roztwory czyszczące, należy upewnić się, że roztwory te są kompatybilne z materiałami wyrobu (włącznie z tabliczkami znamionowymi) i konkretnym gazem i nie spowodują uszkodzenia powierzchni (łącznie z etykietami) i danym gazem (wygodnym roztworem czyszczącym jest np...Meliseptol).

UWAGA!

- Nie stosować roztworów czyszczących zawierających amoniak!

UWAGA!

- Nie narażać urządzenia na działanie wody ani innych cieczy!
- Nie narażać urządzenia na działanie wysokiej temperatury (np. w autoklawie)
- Stosując roztwór czyszczący, nie używać spryskiwacza, ponieważ spryskiwanie może spowodować dostanie się środka do wewnętrznych części zaworu redukcyjnego i doprowadzić do jego zanieczyszczenia lub uszkodzenia.
- Nie używać myjki ciśnieniowej, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia lub zanieczyszczenia zaworu redukcyjnego.
- Jeżeli wewnętrzne elementy zaworu redukcyjnego zostały zanieczyszczone, w żadnym wypadku nie wolno używać zaworu redukcyjnego. Należy go bezzwłocznie wycofać z eksploatacji.

KONSERWACJA

SERWIS:

Producent zaleca po 5 latach eksploatacji wykonać całkowitą konserwację. Konserwacja ta zawiera prewencyjną konserwację eksploatacyjną dotyczącą wymiany krytycznych części i ponowne przebadanie wyrobu. Całkowita konserwacja wykonana może być wyłącznie przez osobę autoryzowaną przez producenta.

Należy zwrócić uwagę na fakt, iż całkowita konserwacja zalecana przez producenta nie musi obejmować wszystkich zasad bezpieczeństwa, albo metod wymaganych przez krajowe przepisy, oraz że nadzwyczajne lub niezwykle okoliczności, prowadzić mogą do kolejnych wymogów czy też postępowań.

ŻYWOTNOŚĆ:

Maksymalny okres żywotności wyrobu wynosi 10 lat. Po tym okresie produkt należy wycofać z użycia.

NAPRAWY:

Naprawy zawierają wymianę części uszkodzonych lub brakujących jak:

- przyłącze wlotowe,
- urządzenie do pomiaru przepływu,
- manometr,
- tłok,
- zawór bezpieczeństwa,
- szybkozłączce.

Naprawy wykonywać może wyłącznie osoba autoryzowana przez producenta. Jakikolwiek wyrób przesłany do autoryzowanej osoby w celu wykonania konserwacji, musi zostać odpowiednio zapakowany.

Powód konserwacji musi być rzetelnie podany (naprawa, całkowita konserwacja). Do wyrobu przeznaczonego do konserwacji załączyć należy krótkie wyjaśnienie i ewentualny nadany nr reklamacji.

Niektórych napraw i wymian uszkodzonych lub brakujących części dokonywać mogą właściciele wyrobu. Wymienione mogą zostać wyłącznie poniżej podane części:

- osłony,
- pokrętko przepływomierza oraz naklejki,
- końcówka węża (wyłącznie pierścienia-O)
- pierścień - O przyłącza wlotowego.



AWAMED Medizintechnik Arkadiusz Warzyński
Dział Handlowy TEL. 91 4876849 |
ul. Zeusa 1; 72-006 Mierzyn;



14 lat
doświadczenia



20 osób
w zespole



50
instalacji rocznie



200
produktów



I. WARUNKI GWARANCJI

1. Producent wyrobu firma **AwaMed-Medizintechnik z siedzibą w Mierzynie (72-006) przy ul. Zeusa 1** – zwana dalej Producentem – udziela gwarancji, na jakość wyrobu objętego niniejszą gwarancją.
2. Gwarancja jest ważna wyłącznie z kartą gwarancyjną.
3. Gwarancją i przeglądami gwarancyjnymi nie są objęte wyroby co, do których płatność jest przeterminowana.
4. Okres gwarancji na zakupiony wyrób wynosi 24 miesiące i liczony jest od daty sprzedaży, a w przypadku montażu przez Producenta - bezusterkowego odbioru końcowego.
5. Nie podlegają uprawnieniom z tytułu gwarancji wady powstałe na skutek:
 - a) Działania siły wyższej, a w szczególności: stanu wojny, stanu klęski żywiołowej, strajku generalnego.
 - b) Normalnego zużycia zakupionego wyrobu lub jego części (np. żarówki, świetlówki, uszczelki w punktach poboru gazów).
 - c) Uszkodzeń wynikłych z winy Kupującego.
 - d) Braku konserwacji wyrobu.
 - e) Zainstalowania, konserwacji i naprawy wyrobu w sposób wadliwy i niezgodny z zaleceniami Producenta określonymi w instrukcji obsługi.
 - f) Nieprzestrzegania określonych przez Producenta terminów wykonywania przeglądów okresowych zakupionego wyrobu.
 - g) Usunięcia tabliczki znamionowej. Gwarancja nie obejmuje wad jakościowych zgłoszonych po terminie określonym w pkt.4.
6. Sposób realizacji gwarancji jest uzależniony od sposobu dostawy i uruchomienia wyrobu, którego warianty opisane są w dziale „II.PROCEDURA REKLAMACYJNA”.
7. Przeglądy okresowe gwarancyjne dokonywane są wyłącznie przez Producenta wyrobu, jednakże odpowiedzialność za ich terminowe zgłoszenie do wykonania przeglądu ponosi Kupujący.
8. Sposób realizacji przeglądów okresowych gwarancyjnych opisany jest dziale „III.PRZEGLĄDY OKRESOWE GWARANCYJNE”.
9. Dokonywanie na karcie gwarancyjnej jakichkolwiek zmian, poprawek i skreśleń jest zabronione i prowadzić będzie do jej unieważnienia.
10. Duplikaty zagubionej lub zniszczonej karty gwarancyjnej nie będą wydawane.
11. W sprawach nie uregulowanych w niniejszych Warunkach mają zastosowanie odpowiednie postanowienia Kodeksu Cywilnego.
12. Ewentualne spory wynikające z gwarancji strony będą starały się rozstrzygnąć polubownie. W przypadku niemożności porozumienia poddadzą je pod rozstrzygnięcie sądu powszechnego właściwego dla siedziby Producenta wyrobu.
13. Powyższe warunki gwarancji na zakupione wyroby obowiązują na terenie Polski.

II. PROCEDURA REKLAMACYJNA

1. Procedura dotyczy wyrobów, które nie są montowane na stałe, do których istnieje możliwość ich wysyłki poprzez firmę spedycyjną.
2. Kupujący dostarcza na swój koszt do siedziby Producenta:
 - a. Pisemne zgłoszenie reklamacyjne w ciągu 1 miesiąca od daty stwierdzenia wady jakościowej zakupionego wyrobu.
 - b. Reklamowany wyrób.
 - c. Kartę gwarancyjną.
3. Dostawa wyrobu wraz z dokumentami opisanymi w pkt. 2 odbywa się na koszt Kupującego.
4. Producenta obowiązuje 10-dniowy (dni robocze) termin rozpatrzenia i załatwienia reklamacji (licząc od następnego dnia po dniu otrzymania przesyłki opisanej w pkt. 2).
5. Producent zastrzega sobie prawo obciążenia Klienta wszelkimi poniesionymi kosztami związanymi z wymianą części:
 - a. Uszkodzonych;
 - b. Brakujących;
 - c. Zużytych lub wymagających wymiany.
6. Koszt wymiany części wyszczególnionych w pkt. 5 płatny jest po wykonaniu naprawy.
7. Producent zastrzega sobie prawo obciążenia Klienta wszelkimi poniesionymi kosztami związanymi z rozpatrzeniem reklamacji, jeżeli reklamacja była niezasadna lub stwierdzona wada jakościowa wyrobu nie była objęta gwarancją.
8. Dostawa i sposób dostawy naprawionego wyrobu do Kupującego odbywa się na koszt Producenta.

III. PRZEGLĄDY OKRESOWE GWARANCYJNE

1. Procedura dotyczy wyrobów, które nie są montowane na stałe, do których istnieje możliwość ich wysyłki poprzez firmę spedycyjną.
2. Przeglądy okresowe wyrobu objętego gwarancją należy wykonywać raz w roku z uwzględnieniem postanowień pkt.8 Warunków Gwarancji.
3. Zgłoszenia gotowości do wykonania przeglądu okresowego dokonuje Kupujący dostarczając na swój koszt do siedziby Producenta:
 - a. Pisemne zgłoszenie wykonania przeglądu gwarancyjnego;
 - b. wyrób;
 - c. kartę gwarancyjną.
4. Dostawa wyrobu wraz z dokumentami opisanymi w pkt. 2 odbywa się na koszt Kupującego.
5. Producenta obowiązuje 10-dniowy (dni robocze) termin wykonania przeglądu (licząc od następnego dnia po dniu otrzymania przesyłki opisanej w pkt. 3).
6. Producent zastrzega sobie prawo obciążenia Klienta wszelkimi poniesionymi kosztami związanymi z wymianą części:
 - a. Uszkodzonych;
 - b. brakujących;
 - c. zużytych lub wymagających wymiany.
7. Koszt wymiany części wyszczególnionych w pkt. 6 płatny jest po wykonaniu przeglądu.
8. Wykonanie przeglądu okresowego potwierdza Producent.
9. Koszt wykonania usługi przeglądu oraz Dostawa wyrobu po przeglądzie do Kupującego odbywa się na koszt Producenta.

IV. PRZEGLĄDY OKRESOWE POGWARANCYJNE

1. Procedura dotyczy wyrobów, które nie są montowane na stałe, do których istnieje możliwość ich wysyłki poprzez firmę spedycyjną.
2. Przeglądy okresowe wyrobu należy wykonywać raz w roku.
3. Zgłoszenia gotowości do wykonania przeglądu okresowego dokonuje Kupujący dostarczając na swój koszt do siedziby Producenta:
 - a. Pisemne zgłoszenie wykonania przeglądu pogwarancyjnego;
 - b. Wyrób;
4. Dostawa wyrobu wraz z dokumentami opisanymi w pkt. 2 odbywa się na koszt Kupującego.
5. Producenta obowiązuje 10-dniowy (dni robocze) termin wykonania przeglądu (licząc od następnego dnia po dniu otrzymania przesyłki opisanej w pkt. 3).
6. Producent zastrzega sobie prawo obciążenia Klienta wszelkimi poniesionymi kosztami związanymi z wymianą części:
 - a. Uszkodzonych;
 - b. Brakujących;
 - c. Zużytych lub wymagających wymiany.
7. Koszt wymiany części wyszczególnionych w pkt. 6 płatny jest po wykonaniu przeglądu.
8. Wykonanie przeglądu okresowego potwierdza Producent.
9. Koszt wykonania usługi przeglądu oraz Dostawa wyrobu po przeglądzie do Kupującego odbywa się na koszt Kupującego i płatne jest po wykonaniu przeglądu.



Bezpieczeństwo w działaniu

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Oznaczenie CE zgodnie z Załącznikiem II dotyczącym zmiany w Dyrektywie dla Wyrobów Medycznych 93/42/EEC, wprowadzonej dyrektywą 2007/47EC

Producent: GCE Sp. Z o.o.
Žižkova 381
583 81 Chotebor
CZECHY

GCE Sp. Z o.o. deklaruje, ponosząc za to pełną odpowiedzialność, że produkt

Nazwa produktu: Reduktory do gazów medycznych
Model: 0724114, 0724162, 0724168, 0720205, 0720199
Klasyfikacja ryzyka: IIb

jest, zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem dotyczącym

Dyrektywy: MDD 93/42/WE, Załącznik II -
Zmiana 2007/47EC
Standardów zapewniających jakość ISO 9001:2008
ISO 13485:2003
Norm proceduralnych: ISO 10524-1:2006 EN 980:2008
ISO 14971:2012 EN 1041:2008
EN 1789:2007+A1:2011

Produkt jest zgodny z wymaganiami określonymi w Załączniku II dotyczącym zmiany w Dyrektywie dla Wyrobów Medycznych 93/42/EEC, wprowadzonej dyrektywą 2007/47EC i stwierdza się jego bezpieczeństwo do stosowania w zadeklarowanym zakresie w standardowych warunkach. Wszelkie wprowadzone zmiany w produkcie, nieautoryzowane przez nas, unieważniają tę deklarację.

Data wydania: 08-03-2013
Miejsce wystawienia: Chotebor

Podpis: 
Inżynier ds. jakości: Vit Leszkow

GCE, s.r.o.
Žižkova 381
583 81 Chotebot
Czechy

Tel. 00 420 569 661 111
Fax. 00 420 569 661 138
VAT number: CZ27110991

E-mail: gce@gcegroup.com
[http:// www.gcegroup.com](http://www.gcegroup.com)